

TFON Bevel Wizard® TF-C 8010 L

Platten- und Blech-Anfasmaschinen

Beim Anfasen langer Platten stellt sich zuerst die Frage nach Abstützung und Transport. Der TFON Bevel Wizard® TF-C 8010 L übernimmt die Schweißnahtvorbereitung an Platten von 4 - 100 mm Blechdicke. Er fasst mit Winkeln von -30° bis +80° und verarbeitet Bauteillängen von 400 mm bis 12.000 mm. Der Schiebetisch ist für lange gerade Kanten ausgelegt. Die Anfasmaschine eignet sich für Fertigungen, die lange Platten für das Schweißen vorbereiten.

Ihre Vorteile

- Fast lange Platten bis 12.000 mm. Der Schiebetisch ist für lange gerade Kanten ausgelegt.
- Blechdicke 4 - 100 mm: Schweißnahtvorbereitung vom dünneren Blech bis zur schweren Platte auf einer Maschine.
- Fasenwinkel von -30° bis +80°: Sie stellen den Winkel aus der Schweißanweisung direkt an der Maschine ein.
- Teilebreite 250 - 1.250 mm, Mindestteillänge 400 mm.
- Schleiftrommel Ø400 mm, Vorschub 1,0 - 4,0 m/min.



Technische Daten

Blechstärke, min.-max. (mm)	4 - 100
Minimale Materiallänge (mm)	400
Minimale Materialbreite (mm)	250
Maximale Materiallänge (mm)	12000
Maximale Materialbreite (mm)	1250
Fasenwinkel (°)	-30 / +80
Durchmesser der Schleifbandtrommel (mm)	Ø 400
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	1,0 - 4,0
Schnittgeschwindigkeit Schleifband (m/s)	30
Maschinengewicht (kg)	10000

Katalogdaten. Werkstoff, Teilegeometrie und Maschinenkonfiguration beeinflussen das Ergebnis. Die Werte sind keine Zusage für ein bestimmtes Ergebnis oder eine Produktionsleistung.