

TFON Leveltech® TF-L 9016

Richt- und Spannungsabbau-Maschinen

1.600 mm Arbeitsbreite und 1 - 30 mm Blechdicke: Das ist der Arbeitsbereich des TFON Leveltech® TF-L 9016. Die Richtwalzen biegen schwere Bleche und Platten wechselseitig und richten so Verzug aus Schnitt und Wärmeeintrag heraus. Der Richtspalt wird servohydraulisch eingestellt und per PC gesteuert. Die Maschine passt zu Betrieben, die dicke Teile ab 160 mm Länge und bis 1.600 mm Breite richten. Gesamtgewicht: 38.000 kg.



Ihre Vorteile

- Richtet Verzug aus Schnitt und Wärmeeintrag mechanisch mit Richtwalzen heraus: Platten und Zuschnitte von 1 - 30 mm Dicke.
- 1.600 mm Arbeitsbreite für Bleche und Zuschnitte bis 1.600 mm Breite.
- Servohydraulische Richtspaltregelung, PC-gesteuert.
- Mindestteillänge 160 mm: Auch kurze Zuschnitte lassen sich richten.
- Richten ersetzt kein Spannungsarmglühen. Schreibt Ihre Zeichnung eine Wärmebehandlung vor, planen Sie diese als eigenen Prozessschritt ein.

Technische Daten

Materialstärke (mm)	1-30
Mindestmateriallänge (mm)	160
Schnellwechsel der Richtwalzen	Optional
Richtspalteinstellung	Servohydraulik / PC-Steuerung
Bildschirm	Touch-Screen
Maximale Materialbreite (mm)	1600
Maschinengröße (BxLxH)	2350x2450x5060
Gesamtgewicht (kg)	38000

Katalogdaten. Werkstoff, Teilegeometrie und Maschinenkonfiguration beeinflussen das Ergebnis. Die Werte sind keine Zusage für ein bestimmtes Ergebnis oder eine Produktionsleistung.