

TFON Leveltech® TF-M 5511

Richt- und Spannungsabbau-Maschinen

Bei Blechteilen bis 1.100 mm Breite ist der TFON Leveltech® TF-M 5511 die kompakte Variante der Baureihe TF-M. Er richtet Bleche und Zuschnitte von 0,5 - 15 mm Dicke. Im 16.650 kg schweren Maschinengestell steckt die servohydraulische, PC-gesteuerte Richtspaltregelung der Baureihe. Teile ab 110 mm Länge lassen sich richten. Die Maschine eignet sich für Fertigungen im mittleren Dickenbereich, deren Teile meist schmaler als 1.100 mm sind.



Ihre Vorteile

- Richtet Verzug aus Schnitt und Wärmeeintrag mechanisch mit Richtwalzen heraus: Bleche und Zuschnitte von 0,5 - 15 mm Dicke.
- 1.100 mm Arbeitsbreite: ausgelegt für Aufträge mit überwiegend schmalen Teilen.
- Servohydraulische Richtspaltregelung, PC-gesteuert.
- Mindestteillänge 110 mm: Auch kurze Zuschnitte lassen sich richten.
- Richten ersetzt kein Spannungsarmglühen. Schreibt Ihre Zeichnung eine Wärmebehandlung vor, planen Sie diese als eigenen Prozessschritt ein.

Technische Daten

Materialstärke (mm)	0,5-15
Mindestmateriallänge (mm)	110
Schnellwechsel der Richtwalzen	Optional
Richtspalteinstellung	Servohydraulik / PC-Steuerung
Bildschirm	Touch-Screen
Maximale Materialbreite (mm)	1100
Maschinengröße (BxLxH)	2450x2250x3950
Gesamtgewicht (kg)	16650

Katalogdaten. Werkstoff, Teilegeometrie und Maschinenkonfiguration beeinflussen das Ergebnis. Die Werte sind keine Zusage für ein bestimmtes Ergebnis oder eine Produktionsleistung.