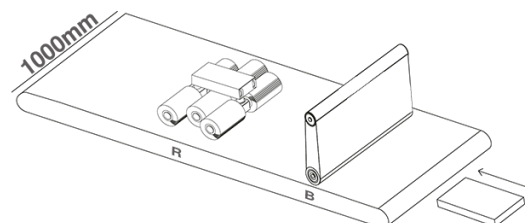


TFON Surfacer® TF-RB-2510

Entgrat- und Kantenverrundungsmaschinen

Bei Laser- und Stanzteilen treten Grat und scharfe Kante häufig gemeinsam auf. Der TFON Surfacer® TF-RB-2510 bearbeitet beides in einem Durchlauf: Das Schleifbandaggregat entfernt den Grat, das Bürstenaggregat verrundet die Kante. Er nimmt Teile bis 1.000 mm Breite, bis 500 kg und je nach Anwendung bis 120 mm Dicke auf. Die Maschine passt zu Blechfertigungen mit Teilen überwiegend bis 1.000 mm Breite und häufig wechselnden Teiletypen, die über gespeicherte Rezepte abgerufen werden.



Ihre Vorteile

- Entgraten und Kantenverrunden in einem Durchlauf: Das Schleifbandaggregat entfernt den Grat, das Bürstenaggregat verrundet die Kante.
- 1.000 mm Arbeitsbreite, 500 kg Tragkraft, Werkstückdicke je nach Anwendung bis 120 mm.
- Rezeptverwaltung und servogesteuerte Aggregatverstellung: Sie wählen den Teiletyp, die Maschine stellt sich selbst ein. Die T-Servo-Positionierung der Aggregate arbeitet auf 0,1 mm genau.
- Werkstückhaltung über Vakuum, Magnetband oder beides. Mindestteilgröße 50 x 50 mm.
- Vorschub 0,6 - 4,0 m/min, einstellbar nach Teil und Abnahmekriterium.

Technische Daten

Material	Stahl, Aluminium und Edelstahl
Maximale Materialdicke	bis 120 mm, je nach Anwendung
Maximale Materialbreite (mm)	1000
Mindestteilgröße (mm)	50 x 50 (je nach Werkstückaufnahme und Teilegeometrie)
Maximales Materialgewicht (kg)	500
Tischbreite (mm)	1000
Vorschub (m/min)	0,6 - 4,0
Werkstückaufnahme	Vakuum und/oder Magnet
Druckluftbedarf (bar)	Mindestens: 4
Bildschirm	SIEMENS - 7-Zoll-Touchscreen
Anzahl der Schleiflamellenwalzen	6
Durchmesser der Schleiflamellenwalze (mm)	Ø300
Länge der Schleiflamellenwalze (mm)	400
Drehzahl der Schleiflamellenwalze (U/min)	300 / 960
Schleifbandbreite und -länge (mm)	1030X1820

Katalogdaten. Werkstoff, Teilegeometrie und Maschinenkonfiguration beeinflussen das Ergebnis. Die Werte sind keine Zusage für ein bestimmtes Ergebnis oder eine Produktionsleistung.