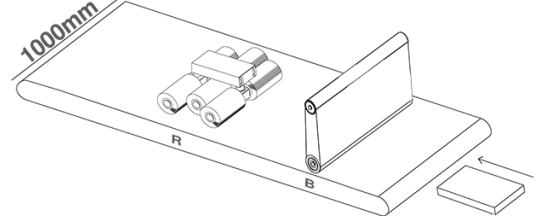


TFON Surfacer® TF-RB-2510

Çapak Alma & Kenar Yuvarlama Makineleri

Lazer ve zımba kesim parçalarda çapak ile keskin kenar çoğu zaman birlikte gelir. TFON Surfacer® TF-RB-2510 ikisini tek geçişte halleder: bant istasyonu çapağı alır, mop istasyonu kenarı yuvarlar. 1000 mm genişliğe, uygulamaya göre 120 mm kalınlığa ve 500 kg parça ağırlığına kadar çalışır. Parça eni çoğunlukla 1000 mm'yi geçmeyen ve parça tipini kayıtlı reçetelerle sık değiştiren sac atölyeleri için uygundur.



Makinenin Size Kazandırdıkları

- Çapak alma ve kenar yuvarlamayı tek geçişte yapar: bant istasyonu çapağı alır, mop istasyonu kenara profil verir.
- 1000 mm çalışma genişliği ve 500 kg'a kadar parça ağırlığı; kalınlık uygulamaya göre 120 mm'ye kadar çıkar.
- Kayıtlı reçeteler ve servo kontrollü istasyonlar: parça tipini seçersiniz, makine ayarını kendisi yapar. T-Servo istasyonlar 0,1 mm hassasiyetle konumlanır.
- Vakum ve/veya manyetik tutma sistemi; minimum parça ölçüsü 50 x 50 mm.
- 0,6-4,0 m/dk bant hızı: besleme hızını parçaya ve istenen kaliteye göre ayarlarsınız.

Teknik Özellikler

Malzeme	Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz
Maksimum Malzeme Kalınlığı	120 mm'ye kadar, uygulamaya bağlı
Maksimum Malzeme Genişliği (mm)	1000
Minimum Parça Ölçüsü (mm)	50 x 50 (bağlama yöntemine ve parça geometrisine bağlı)
Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)	500
Tabla Genişliği (mm)	1000
Bant Hızı (m/dk)	0,6 - 4,0
Tutucu Sistem	Vakum ve/veya Manyetik
Basıncılı Hava İhtiyacı (bar)	Minimum: 4
Ekran	SIEMENS - 7" Dokunmatik
Mop Sayısı	6
Mop Çapı (mm)	Ø300
Mop Boyu (mm)	400
Mop Devri (dev/dk)	300 / 960
Zımpara Bandı Genişliği ve Uzunluğu (mm)	1030X1820

Katalog verisidir. Malzeme, parça geometrisi ve makine konfigürasyonu sonucu etkiler; bu değerler belirli bir sonucu veya üretim hızını garanti etmez.