

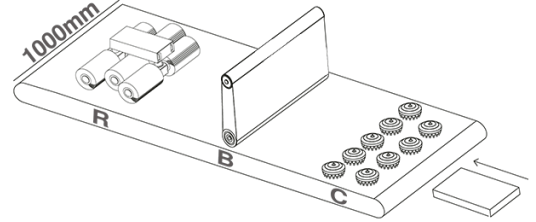
TFON Surfacer® TF-RBC-2510

Çapak Alma & Kenar Yuvarlama Makineleri

Plazma ve oksijaz kesimden gelen cüruf, standart bir çapak alma kademesinin alamayacağı kadar sert olabilir. TFON Surfacer® TF-RBC-2510 önce ağır çapak alma istasyonunda cürufu alır, aynı geçişte parçayı çapak alma ve kenar yuvarlama istasyonlarından geçirir. 1000 mm genişliğe, uygulamaya göre 120 mm kalınlığa ve 500 kg parça ağırlığına kadar çalışır. Termal kesim parçaları düzenli işleyen üretimler için uygundur.

Makinenin Size Kazandırdıkları

- Plazma ve oksijaz kesimden kalan ağır cürufu ağır çapak alma istasyonunda alır; aynı geçişte çapak alma ve kenar yuvarlama yapılır.
- 1000 mm çalışma genişliği ve 500 kg'a kadar parça ağırlığı; kalınlık uygulamaya göre 120 mm'ye kadar çıkar.
- Kayıtlı reçeteler ve servo kontrollü istasyonlar: parça tipini seçersiniz, makine ayarını kendisi yapar. T-Servo istasyonlar 0,1 mm hassasiyetle konumlanır.
- Vakum ve/veya manyetik tutma sistemi; minimum parça ölçüsü 50 x 50 mm.
- 0,6-4,0 m/dk bant hızı: besleme hızını parçaya ve istenen kaliteye göre ayarlarsınız.



Teknik Özellikler

Malzeme	Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz
Maksimum Malzeme Kalınlığı	120 mm'ye kadar, uygulamaya bağlı
Maksimum Malzeme Genişliği (mm)	1000
Minimum Parça Ölçüsü (mm)	50 x 50 (bağlama yöntemine ve parça geometrisine bağlı)
Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)	500
Tabla Genişliği (mm)	1000
Bant Hızı (m/dk)	0,6 - 4,0
Tutucu Sistem	Vakum ve/veya Manyetik
Basınçlı Hava İhtiyacı (bar)	Minimum: 4
Ekran	SIEMENS - 7" Dokunmatik
Mop Sayısı	6
Mop Çapı (mm)	Ø300
Mop Boyu (mm)	400
Mop Devri (dev/dk)	300 / 960
Zımpara Bandı Genişliği ve Uzunluğu (mm)	1030X1820

Katalog verisidir. Malzeme, parça geometrisi ve makine konfigürasyonu sonucu etkiler; bu değerler belirli bir sonucu veya üretim hızını garanti etmez.