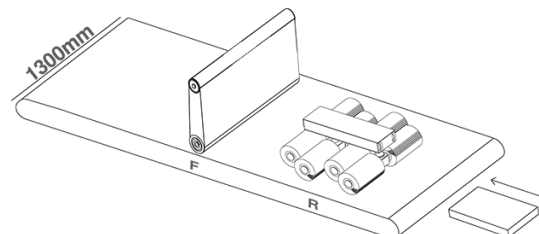


TFON Surfacer® TF-RF-3013

Entgrat- und Kantenverrundungsmaschinen

Bei Edelstahl- und Aluminiumpaneelen entscheidet oft die Optik der Oberfläche über die Abnahme. Der TFON Surfacer® TF-RF-3013 verrundet an solchen Teilen die Kanten und satiniert die Sichtfläche mit seinem Finishaggregat. Er verarbeitet Teile bis 1.300 mm Breite, bis 600 kg und je nach Anwendung bis 120 mm Dicke. Die Teile sollten gratfrei ankommen, denn die Maschine ist für Kantenprofil und Oberfläche zuständig. Mit 8 Bürsten Ø350 mm passt sie zu Linien, die breite Dekorpaneele und Abdeckungen fertigen.



Ihre Vorteile

- Kantenverrundung und Oberflächenfinish für gratfrei angelieferte Teile: Die Sichtfläche erhält ein gleichmäßiges Schliffbild.
- 1.300 mm Arbeitsbreite, 600 kg Tragkraft, Werkstückdicke je nach Anwendung bis 120 mm.
- Rezeptverwaltung und servogesteuerte Aggregatverstellung: Sie wählen den Teiletyp, die Maschine stellt sich selbst ein. Die T-Servo-Positionierung der Aggregate arbeitet auf 0,1 mm genau.
- Werkstückhaltung über Vakuum, Magnetband oder beides. Mindestteilgröße 50 × 50 mm.
- Vorschub 0,6 - 4,0 m/min, einstellbar nach Teil und Abnahmekriterium.

Technische Daten

Material	Stahl, Aluminium und Edelstahl
Maximale Materialdicke	bis 120 mm, je nach Anwendung
Maximale Materialbreite (mm)	1300
Mindestteilgröße (mm)	50 × 50 (je nach Werkstückaufnahme und Teilegeometrie)
Maximales Materialgewicht (kg)	600
Tischbreite (mm)	1300
Vorschub (m/min)	0,6 - 4,0
Werkstückaufnahme	Vakuum und/oder Magnet
Druckluftbedarf (bar)	Mindestens: 4
Bildschirm	SIEMENS - 12.1-Zoll-Touchscreen
Anzahl der Schleiflamellenwalzen	8
Durchmesser der Schleiflamellenwalze (mm)	Ø350
Länge der Schleiflamellenwalze (mm)	490
Drehzahl der Schleiflamellenwalze (U/min)	300 / 960
Schleifbandbreite und -länge (mm)	1330x1820

Katalogdaten. Werkstoff, Teilegeometrie und Maschinenkonfiguration beeinflussen das Ergebnis. Die Werte sind keine Zusage für ein bestimmtes Ergebnis oder eine Produktionsleistung.