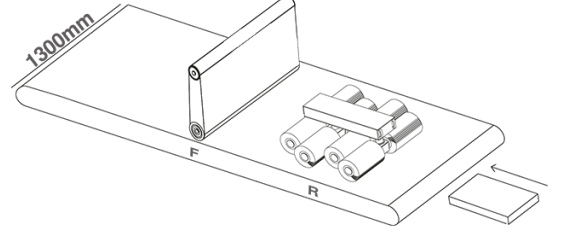


TFON Surfacer® TF-RF-3013

Çapak Alma & Kenar Yuvarlama Makineleri

Paslanmaz ve alüminyum panellerde parçanın kabul edilip edilmeyeceğini çoğu zaman yüzeyin görünümü belirler. TFON Surfacer® TF-RF-3013 bu parçalarda kenarı yuvarlar ve satine istasyonuyla görünür yüzeye doku verir. 1300 mm genişliğe, 600 kg ağırlığa ve uygulamaya göre 120 mm kalınlığa kadar çalışır. Parçanın çapaksız gelmesi gerekir; makinenin işi kenar profili ve yüzey dokusudur. 8 adet Ø350 mm mop ile geniş dekoratif panel ve kapak üreten hatlara uygundur.



Makinenin Size Kazandırdıkları

- Çapaksız gelen parçalarda kenar yuvarlamayı satine finisajla birleştirir; görünür yüzey her parçada aynı dokuda çıkar.
- 1300 mm çalışma genişliği ve 600 kg'a kadar parça ağırlığı; kalınlık uygulamaya göre 120 mm'ye kadar çıkar.
- Kayıtlı reçeteler ve servo kontrollü istasyonlar: parça tipini seçersiniz, makine ayarını kendisi yapar. T-Servo istasyonlar 0,1 mm hassasiyetle konumlanır.
- Vakum ve/veya manyetik tutma sistemi; minimum parça ölçüsü 50 x 50 mm.
- 0,6-4,0 m/dk bant hızı: besleme hızını parçaya ve istenen kaliteye göre ayarlarsınız.

Teknik Özellikler

Malzeme	Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz
Maksimum Malzeme Kalınlığı	120 mm'ye kadar, uygulamaya bağlı
Maksimum Malzeme Genişliği (mm)	1300
Minimum Parça Ölçüsü (mm)	50 x 50 (bağlama yöntemine ve parça geometrisine bağlı)
Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)	600
Tabla Genişliği (mm)	1300
Bant Hızı (m/dk)	0,6 - 4,0
Tutucu Sistem	Vakum ve/veya Manyetik
Basınçlı Hava İhtiyacı (bar)	Minimum: 4
Ekran	SIEMENS - 12.1" Dokunmatik
Mop Sayısı	8
Mop Çapı (mm)	Ø350
Mop Boyu (mm)	490
Mop Devri (dev/dk)	300 / 960
Zımpara Bandı Genişliği ve Uzunluğu (mm)	1330x1820

Katalog verisidir. Malzeme, parça geometrisi ve makine konfigürasyonu sonucu etkiler; bu değerler belirli bir sonucu veya üretim hızını garanti etmez.