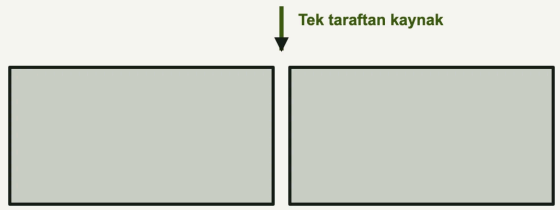
Kaynak Ağzı Çeşitleri ve Tipik Ölçüleri

Çelikte alın kaynağı için kaynak ağzı biçimleri ve ISO 9692-1'e göre tipik hazırlık ölçüleri.

TFON

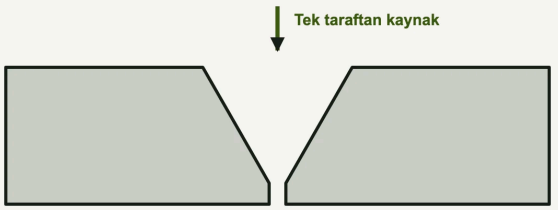
I kaynak ağzı (düz alın)



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

I kaynak ağzı: kenarlar düz bırakılır, ince sacda kullanılır.

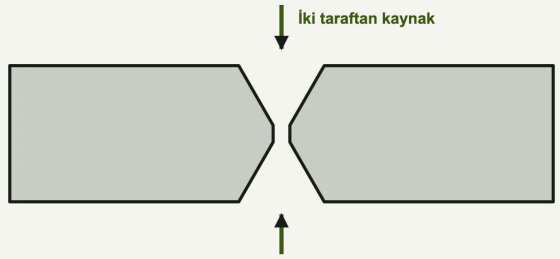
V kaynak ağzı



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

V kaynak ağzı: iki kenar açılır, tek taraftan kaynak yapılır.

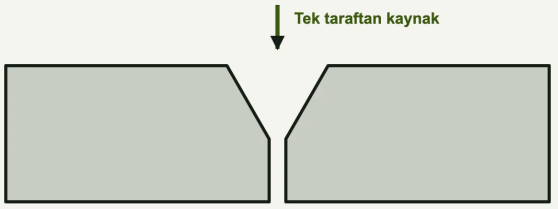
X kaynak ağzı (çift V)



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

X kaynak ağzı: iki yüzden açılır, iki taraftan kaynak yapılır.

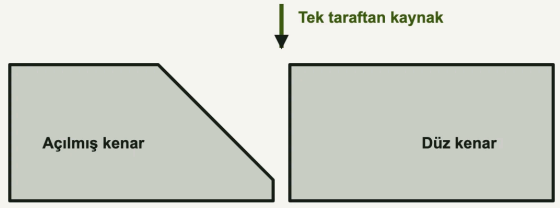
Y kaynak ağzı



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

Y kaynak ağzı: yüksek kök yüzünün üstünde V ağız.

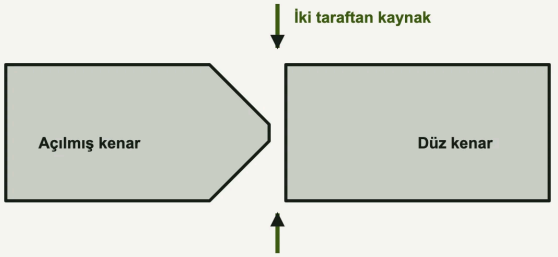
Yarım V kaynak ağzı



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

Yarım V kaynak ağzı: bir kenar açılır, diğeri düz kalır.

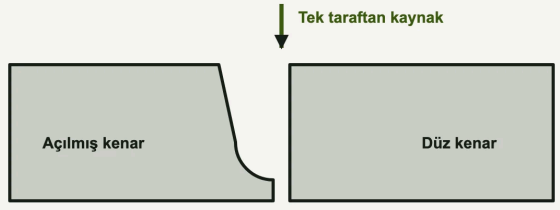
K kaynak ağzı



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

K kaynak ağzı: bir kenar iki yüzden açılır, diğeri düz kalır.

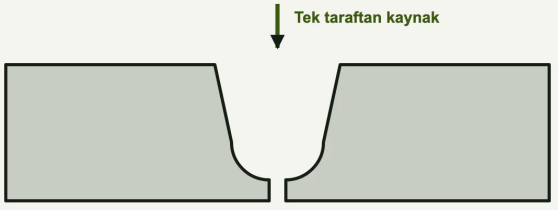
J kaynak ağzı



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

J kaynak ağzı: kalın plakada dolgu metalinden tasarruf sağlar.

U kaynak ağzı



Şematik çizimdir, ölçekli değildir. Kesin ölçüler WPS'te yer alır. tfon.com.tr

U kaynak ağzı: kalın plaka için iki kenarda radyüslü profil.

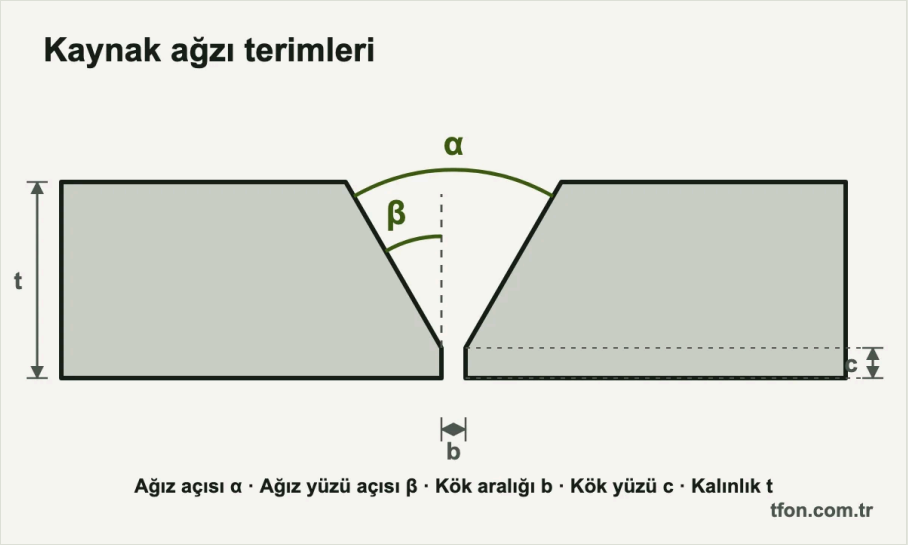
© TFON Makine A.Ş. · Konya

Kaynak Ağzı Çeşitleri ve Tipik Ölçüleri

Çelikte alın kaynağı için kaynak ağzı biçimleri ve ISO 9692-1'e göre tipik hazırlık ölçüleri.

TFON

Kaynak ağzı terimleri ve tipik ölçüler



Kaynak ağzı terimleri: ağız açısı α, ağız yüzü açısı β, kök aralığı b, kök yüzü c, kalınlık t.

ISO 9692-1'e göre çelikte tipik kaynak ağzı ölçüleri

TIP	ISO 9692-1'DEKI ADI	TIPIK KALINLIK (T)	AÇI	KÖK YÜZÜ (C)	KÖK ARALIĞI (B)	KAYNAK TARAFI
V	Tek taraflı V ağzı	3-10 mm	α 40°-60°	en fazla 2 mm	en fazla 4 mm	Tek taraftan
Y	Geniş kök yüzlü V ağzı	5-40 mm	α yaklaşık 60°	2-4 mm	1-4 mm	Tek taraftan
Yarım V	Tek taraflı yarım V ağzı	3-10 mm	β 35°-60°	1-2 mm	2-4 mm	Tek taraftan
X	Çift V ağzı	10 mm üstü	α 40°-60°	en fazla 2 mm	1-3 mm	İki taraftan, h yaklaşık t/2
K	Çift taraflı yarım V ağzı	10 mm üstü	β 35°-60°	en fazla 2 mm	1-4 mm	İki taraftan, h yaklaşık t/2 ya da t/3
J	Tek taraflı J ağzı	16 mm üstü	β 10°-20°	1-2 mm	2-4 mm	Tek taraftan
U	Tek taraflı U ağzı	12 mm üstü	β 8°-12°	en fazla 3 mm	en fazla 4 mm	Tek taraftan

Değerler tipik aralıktır. Kesin ölçüyü kaynak prosedür şartnamesi (WPS), teknik resim ve uygulanan standart belirler. Çizimler şematiktir, ölçekli değildir.

© TFON Makine A.Ş. · Konya